



## CITTÀ DI PESCHIERA BORROMEO

Via XXV Aprile, 1 - CAP 20068

tel. 02.5538300 fax. 02.55383022

(Città metropolitana di Milano)

Codice Fiscale 80101570150 - Partita IVA 05802370154

comune.peschieraborromeo@pec.regione.lombardia.it

### SETTORE SICUREZZA URBANA

SERVIZIO POLIZIA LOCALE

#### AVVISO MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

#### **A PARTECIPARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA PER LA STIPULA DI ACCORDO QUADRO, AI SENSI ART. 54 DEL D.LGS 50/2016, FINALIZZATO ALLA FORNITURA DEL VESTIARIO, CALZATURE E BUFFETTERIA PER PERSONALE POLIZIA LOCALE (DURATA 36 MESI)**

Questa Stazione Appaltante rende noto che intende effettuare un'indagine di mercato finalizzata all'individuazione degli operatori economici da invitare alla successiva procedura negoziata per la stipula di apposito accordo quadro, ai sensi dell'art. 54 del D.lgs. 50/2016, attraverso il quale affidare la fornitura di vestiario, calzature e buffetteria per agenti ed ufficiali di Polizia Locale per una durata di 36 mesi.

Il presente Avviso, nel rispetto dei principi di efficacia, economicità, imparzialità e trasparenza, viene pubblicato sul sito istituzionale del Comune di Peschiera Borromeo e sul sito <https://www.ariaspa.it/> sottosezione Bandi sulla piattaforma Sintel.

La Manifestazione di Interesse non rappresenta procedura di affidamento negoziale, pertanto non è prevista nessuna graduatoria, attribuzione di punteggi e/o altre classificazioni di merito e non è in alcun modo vincolante per la Stazione Appaltante, che si riserva la facoltà di non procedere all'indizione della successiva fase della procedura di gara per l'affidamento dell'appalto.

#### **1. DESCRIZIONE DELLE FORNITURE OGGETTO DELL'ACCORDO QUADRO**

L'appalto ha per oggetto la stipula di apposito accordo quadro, ai sensi dell'art. 54 del D.lgs. 50/2016, attraverso il quale affidare la fornitura di vestiario, calzature e buffetteria per il personale della Polizia Locale attualmente in servizio e per le nuove assunzioni previste dalla pianta organica dell'Ente per una durata di 36 mesi, in conformità alle indicazioni contenute nel regolamento di Polizia Locale della Regione Lombardia N° 5 del 22/03/2019.

Nello specifico gli articoli richiesti sono:

- Pantaloni bridge uniclisma
- Pantaloni semi operativi con tasche
- Pantaloni estivi ed invernali da appiedato
- Polo mezza manica in microfibra e/o in cotone
- Polo manica lunga
- Camicia mezza manica azzurra
- Camicia manica lunga azzurra
- Camicia bianca + gemelli
- Giacca estiva divisa ordinaria
- Giacca invernale divisa ordinaria
- Giubbino estivo impermeabile
- Giacca composta da due pezzi
- Mantella in panno
- cappotto
- pantaloni per motociclisti antiventto
- giacca motociclista estiva ed invernale con protezioni
- caschi motociclista personalizzati Polizia Locale
- guanti per motociclisti estivi/invernali
- giubbino alta rinfrenza
- gilet tattico (attualmente in uso modello city west)
- Calze estive ed invernali
- Pile mezza zip
- Pile collo alto
- Maglione manica lunga collo V

- 
- |  |   |
|--|---|
| - Cappello uomo/donna d'ordinanza                              | - Cappello lana (tipo zuccotto)   |
| - Scarpe estive uomo e donna                                   | - Cintura per divisa ordinaria  |
| - Anfibi estivi  | - cravatta  |
| - Polacchini   | - Cinturone completo blu composto da fondina rigida per BERETTA mod. 98 FS composto da porta-manette, porta-caricatore, porta-radio...ganci distanziali |
| - Stivali estivi e di invernali                                | - Distintivi, gradi e patch   |
| - Guanti anti-taglio   | - Protezioni balistiche (anti-proiettile)   |
| - Guanti bianchi   | - Dispositivi protezione individuale  |
| - Tuta operativa estiva ed invernale (giacca e pantalone)      |   |
| - Berretto baseball con scritta Polizia Locale e senza scritta |   |

Le forniture riguardano un numero di agenti attualmente pari a 21.

Le nuove assunzioni saranno presumibilmente 6/8, nel periodo di vigenza dell'accordo quadro.

Per la descrizione tecnica/descrittiva si rimanda ai relativi riferimenti contenuti nel Regolamento Regione Lombardia n° 5 del 22/03/2019 e per le quantità si provvederà sulla base delle esigenze a comunicare il dato, nel limite delle risorse economiche a disposizione.

Il corrispettivo complessivo dell'accordo quadro, da intendersi a misura, è orientativamente pari a € **30.000,00 (iva esclusa)** tenendo conto delle disponibilità che verranno messe a disposizione sui capitoli di bilancio 2021/2023.

## **2. TERMINE E MODALITÀ PER LA PRESENTAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE**

Gli Operatori interessati alla candidatura dovranno far pervenire entro e non oltre le **ore 14:00 del 26/11/2020** esclusivamente attraverso la piattaforma di E-Procurement ARIA SPA/Sintel di Regione Lombardia la seguente documentazione:

- “Istanza di partecipazione alla manifestazione di interesse” di cui in allegato;

Oltre il termine di scadenza non sarà considerata valida alcuna altra domanda, anche se sostitutiva o aggiuntiva rispetto ad altre precedentemente inviate.

Sulla piattaforma dovrà essere caricato l'allegato modello predisposto dalla Stazione Appaltante, sottoscritto digitalmente da persona giuridicamente abilitata dal concorrente.

Si informa che i dati personali forniti e raccolti sulla scorta della presente indagine di mercato verranno trattati nel pieno rispetto di quanto previsto dal D.lgs. 196/2003 e dal Regolamento UE 2016/679. Saranno utilizzati esclusivamente in funzione e per i fini di eventuale procedura e resteranno riservati sino alla conclusione della stessa.

Non verrà considerata altra documentazione inviata diversa da quella richiesta nel presente avviso.

## **3. MODALITÀ PER PRENDERE CONTATTO CON LA STAZIONE APPALTANTE:**

Gli Operatori Economici interessati potranno prendere contatto con la Stazione Appaltante per eventuali richieste di chiarimenti al seguente indirizzo mail: [poliziale@comune.peschieraborromeo.mi.it](mailto:poliziale@comune.peschieraborromeo.mi.it)

Al presente avviso è allegato il documento: “Istanza di partecipazione alla manifestazione d'interesse”.

Responsabile Unico del Procedimento: Grossi Claudio

*Peschiera Borromeo, 11 Novembre 2020*

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
SICUREZZA URBANA/RUP  
**GROSSI CLAUDIO**

*\* Documento firmato digitalmente ai sensi del D.lgs. n. 82/2005.*